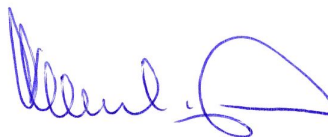


Тематический план занятий семинарского типа
по дисциплине «Менеджмент в здравоохранении»
для обучающихся 2026 года поступления по образовательной программе
31.08.71 Организация здравоохранения и общественное здоровье,
форма обучения очная
на 2026/2027 учебный год

№	Тема занятий семинарского типа	Часы (академ.)
1	Исторические аспекты менеджмента	9
2	Менеджмент в здравоохранении, основные понятия	9
3	Структура и персонал медицинской организации	9
4	Структура управления в здравоохранении	9
5	Принципы управления в здравоохранении	9
6	Стили руководства медицинской организацией	9
7	Методы управления медицинской организацией	9
8	Управление качеством медицинской помощи	9

Рассмотрено на заседании кафедры общественного здоровья и
здравоохранения Института НМФО, протокол от 29.05.2026 № 8.

Заведующий кафедрой общественного
здоровья и здравоохранения
Института НМФО,
д.м.н., профессор



В.В.Шкарин